Ponte Nova - MG, 11 de abril de 2022.

Ofício nº 257/2022/SAPL/DGRI

**Exmo. Sr.
Wagner Mol Guimarães
Prefeito Municipal
Nesta.**

Assunto: Solicita estimativa do número de cães e gatos no município

Senhor Prefeito,

Por deliberação da Comissão de Serviços Públicos Municipais, em reunião realizada no dia 07/04/2022, solicitamos a V. Exa. as seguintes informações:

- 1) Existe uma estimativa do número de animais pertencentes as famílias de Ponte Nova cadastradas no Cadastro Único do Ministério do Desenvolvimento Social ou pertencentes às pessoas em situação de vulnerabilidade socioeconômica? Se sim, apresente, por gentileza, esses dados.
- 2) Em média, quantos animais foram abandonados ou vítimas de maus tratos no município durante o ano de 2021?
- 3) Qual a estimativa do número de animais comunitários do município?
- 4) Tem-se o controle de quantos animais foram resgatados e acolhidos por ONGs e associações, devidamente registradas no órgão municipal, no ano de 2021? Se sim, apresente, por gentileza, esses dados.

Sem mais para o momento, renovo votos de estima e apreço.

Atenciosamente,

**Antônio Carlos Pracatá de Sousa
Presidente**